

MOTOREDUKTOR PNEUMATYCZNY REWERSYJNY 14M02R

*Techniczna instrukcja obsługi
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie
z *OGÓLNA INSTRUKCJA OBSŁUGI
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

Grupa Stalmot S.A. Oddział Archimedes
ul. Robotnicza 72 ED
53-608 Wrocław, PL
Tel. +48 071 7827100
Fax +48 071 3550962
www.archimedes.com.pl

Wydanie: IV, listopad 2022
Indeks: 81-011

**DEKLARACJA
WŁĄCZENIA MASZINY NIEUKOŃCZONEJ
Oryginalna**

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyny
– silniki rotacyjne napędzane sprężonym powietrzem sprężone z mechanicznym
reduktorem obrotów:**

Nazwa handlowa: **Motoreduktor pneumatyczny**

Typ: **14M02**

oraz

Nazwa handlowa: **Motoreduktor pneumatyczny rewersyjny**

Typ: **14M02R**

Nr seryjny: **21001 i dalsze**

Wprowadzone do obrotu od: **sierpień 2021r.**

Wyprodukowany przez: **Archimedes Sp. z o.o. , ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław,**

do których odnosi się niniejsza deklaracja, spełniają wymagania:

**Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.**

oraz

norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2012

PN-EN ISO 15744:2008

* * *

Motoreduktory zainstalowane w wyrobie finalnym nie mogą zostać przekazany do użytku do czasu uzyskania i zadeklarowania przez producenta wyrobu finalnego lub jego przedstawiciela, zgodności wyrobu finalnego z dyrektywą 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady i/lub innymi dyrektywami, jeśli ma to zastosowanie.

Zobowiązuję się – z zachowaniem nienaruszalności praw własności intelektualnej- do udostępnienia organom nadzoru rynku wszelkiej informacji, w tym dokumentacji technicznej związanej z ww. maszynami.

**Dokumentacja techniczna maszyn oraz związana z niniejszą deklaracja dostępna jest u
producenta:**

Archimedes Sp. z o.o. , ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław

Ryszard Olszewski

Prezes Zarządu

Archimedes Sp. z o.o.

Wrocław, sierpień 2021r.

***Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.***

PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE

Obroty biegu luzem	- 320 obr./min.
Obroty mocy max	- 150 obr./min.
Moc max.	- 1,25 kW
Moment obciążenia max.	- 150 Nm
Moment startu max.	- 120 Nm
Zużycie powietrza	- 105 m ³ /h
Średnica końcówki wrzeciona	- ø 19 h6
Masa	- 4,1 kg
Gniazdo końcówki powietrznej	- G 3/8
Średnica wewnętrzna przewodu powietrznego	- ø 16 mm
Ciśnienie zasilania (max.)	- 0,63 MPa
Poziom ciśnienia akustycznego	- 93 ¹⁾ dB/A/
Poziom mocy akustycznej	- 104 ¹⁾ dB/A/

¹⁾ mierzonych zgodnie z PN-EN ISO 15744:2008

Uwaga:

Hałas emitowany przez motoreduktory 14M02R jest wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy – określonych w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej. Przy bezpośredniej obsłudze pracującego motoreduktora należy stosować ochronniki słuchu.

UŻYTKOWANIE i INSTALOWANIE MOTOREDUKTORA

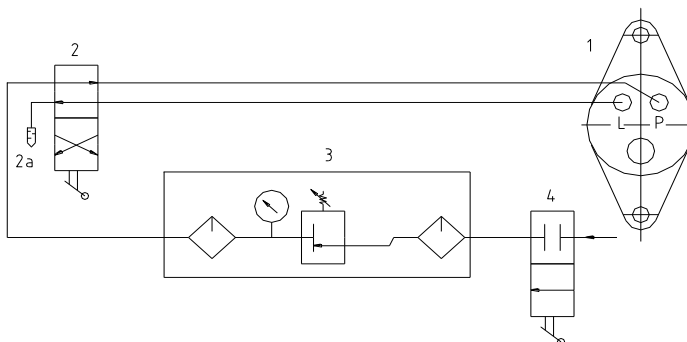
Motoreduktor 14M02R to dwukierunkowa jednostka napędowa. Należy używać go tylko do prac, do których został zaprojektowany. Nie należy dokonywać przeróbek dla innego wykorzystania wyrobu.

Uwaga:

- Motoreduktor należy pewnie zamocować w urządzeniu finalnym, za pomocą sześciu śrub M8 – wykorzystując gniazdo bazujące ø45H9. Połączenie gwintowe zabezpieczyć przed samoczynnym odkręceniem.
- Elementy odvodu pneumatycznego motoreduktora (przewody zasilające, zawory, bloki przygotowania powietrza) powinny gwarantować przepływ powietrza na poziomie 110 m³/h. Jest to warunek uzyskania pełnej mocy motoreduktora.
- Stosować wyłącznie przewody powietrzne olejoodporne.

- Sterując ciśnieniem powietrza zasilającego można zmienić wielkość momentu obrotowego osiąganego przez motoreduktor. Przy zmianie ciśnienia o 0,1 MPa, moment zmieni się o około 20%.

Przykład podłączenia motoreduktora rewersyjnego do sieci sprężonego powietrza



1. Motoreduktor rewersyjny
2. Zawór rozdzielający (sterujący kierunkiem obrotów)
- 2a Tłumik hałasu
3. Blok przygotowania powietrza
4. Zawór odcinający (sterujący)

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

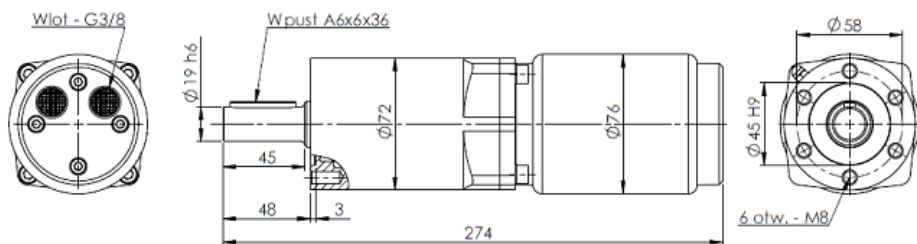
Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy	Il. szt.
1	Cylinder	14M02R-10.02.0	1
2	Wirnik	14M02R-10.01.0	1
3	Łopatką	14M02R-10.05.0	5
4	Pokrywa przednia	14M02R-10.03.0	1
5	Pokrywa tylna	14M02R-10.04.0	1
6	Kolek sprężysty 3x8-St	PN-EN ISO 8752	1
7	Kolek sprężysty 3x14-St	PN-EN ISO 8752	1
8	Łożysko 6201 2Z	SKF	1
9	Łożysko 6001 2Z	SKF	1

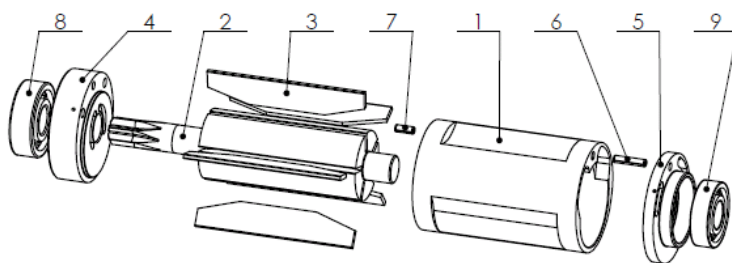
Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy	Il. szt.
10	Korpus silnika	14M02-00.41.0	1
11	Tuleja	14M02-00.46.0	1
12	Tłumik	14M02-00.47.0	1
13	Filtr 63.08.03.2	ZN/MPC-29-26222	2
14	Pierścień uszczelniający 19x2		2
15	Płytką	14M02R-00.43.0	1
16	Podkładka sprężysta 5,1	PN-M-82008	4
17	Śruba M5x16-8.8	PN-EN ISO 4762	4
18	Śruba M6x20-8.8	PN-EN ISO 4762	4
19	Podkładka sprężysta 6,1	PN-M-82008	4
20	Sprężyna talerzowa	243300	4
21	Pierścień dystansowy	14M02-00.44.0	1
22	Łożysko kulkowe 16005	SKF	2
23	Kołek	14M02-20.23.0	3
24	Złożenie igiełkowe K10x14x10	INA	3
25	Satelita	14M02-20.22.0	3
26	Jarzmo	14M02-20.21.0	1
27	Pierścień osadczy spr. W60	PN-M-85111	1
28	Pierścień osadczy spr. W47	PN-M-85111	1
29	Tuleja	14M02-00.45.0	1
30	Łożysko kulkowe 6005	SKF	2
31	Kołek	14M02-30.33.0	3
32	Złożenie igiełkowe K10x14x13	INA	3
33	Satelita	14M02-30.32.0	3
34	Jarzmo	14M02-30.31.0	1
35	Wpust A6x6x36	PN-M-85005	1
36	Pierścień uszczeln. A25x40x7		1
37	Smarowniczką M6	PN-M-86007	1
38	Korpus przekładni	14M02-00.42.0	1

WYPOSAŻENIE

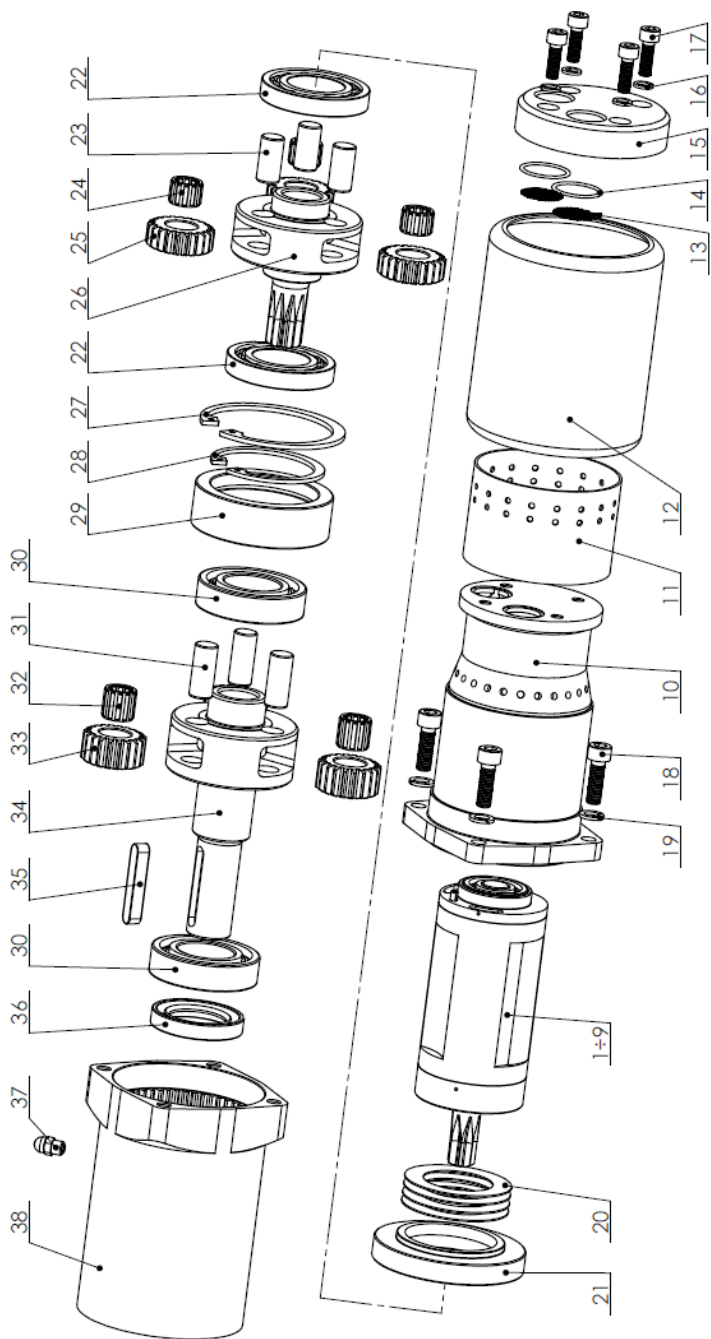
Końcówka powietrzna 12	74-715	2
Opaska SS27/ø16-27		2



Motoreduktor 14M02R



Zespól silnika - 14M02R-10.00.0



Motoreduktor 14M02R