

**MŁOTEK  
PNEUMATYCZNY  
ŚCINAK  
MS102Z2/W**

*Techniczna instrukcja obsługi  
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie  
z *OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI  
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

ARCHIMEDES S.A.  
ul. Robotnicza 72  
53-608 Wrocław, PL  
Tel. +48 071 7827100  
Fax +48 071 3550962  
[www.archimedes.com.pl](http://www.archimedes.com.pl)

Wydanie: I, listopad 2016  
Indeks: 81-034

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna  
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem:**

Nazwa handlowa: **Młotek pneumatyczny ścinak**

Typ: **MS102ZZ/W**

Nr seryjny: **16001 i dalsze**

Wprowadzony do obrotu od: **listopad 2016r.**

Nazwa i adres producenta: **Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław,**

**do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania:**

**Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE  
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.**

oraz

**norm zharmonizowanych:**

PN-EN ISO 12100

PN-EN ISO 15744

PN-EN ISO 28927-10

PN-EN ISO 11148-4

\* \* \*

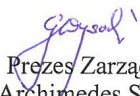
**Procedura oceny zgodności:**

Pełne zapewnienie jakości – certyfikat AC090 100/429/267/2013  
dotyczący systemu jakości PN-EN ISO 9001:2009  
wydany przez TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Maszyna w swym wykonaniu jest bezpieczna przy zachowaniu  
warunków użytkowania określonych w instrukcji obsługi.

Dokumentacja techniczna maszyny oraz dokumentacja związana  
z niniejszą deklaracją zgodności WE dostępna jest u producenta:  
Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław.

Grzegorz Wysocki

  
Prezes Zarządu  
Archimedes S.A.

Wrocław, listopad 2016r.

## **CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU**

Młotek ścinak MS102Z2/W to ręczne narzędzia udarowe z napędem pneumatycznym. Ma wszechstronne zastosowanie – głównie do wykonywania lekkich i precyzyjnych prac. Używany jest w branży budowlanej (przecinanie, dłutowanie, prace wykończeniowe), w odlewnictwie (czyszczenie odlewów, odcinanie nadlewów) i przy pracach kamieniarskich (klinowanie, wyrównywanie powierzchni, wykonywanie napisów, rzeźbienie itp).

W związku wysokimi wartościami hałasu i wibracji praca z użyciem młota MS102Z2/W jest zalecana tylko tam, gdzie nie można użyć innego, lepszego narzędzia z punktu widzenia ww. zagrożeń.

Gniazdo tulei roboczej młotka posiada kształt sześciokątny, co umożliwia pracę narzędziami roboczymi płaskimi jak i szpicakami.

## **PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE**

PARAMETR		Jednostka ISO	Wartość
Uchwyt grotu (6 kt. x L)		mm	10 x 40
Częstotliwość uderzeń bijaka*)		Hz	50
Skok bijaka		mm	66
Zużycie powietrza*)		m <sup>3</sup> /h	9,5
Ciśnienie powietrza max		MPa	0,63
Masa		kg	~1,8
Całkowita wartość drgań		m/s <sup>2</sup>	11,5
Poziom ciśnienia akustycznego L <sub>PA</sub>		dB/A/	94±3
Poziom mocy akustycznej L <sub>WA</sub>		dB/A/	105±3
Wymiary zewnętrzne	długość L	mm	260
	wysokość A	mm	150
Wąż powietrzny (średnica wewnętrzna)		mm	10
Gwint przyłącza węża		---	G1/4

\*) Podano wartości średnie (tolerancja +/-10%), przy ciśnieniu 0,5 MPa

### Uwaga:

Poziom hałas i wibracji podczas pracy młotkiem MS102Z2 jest wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy, co należy uwzględnić organizując stanowisko robocze. Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. młotkiem jest stosowanie ochronników słuchu i okularów. Ponadto zalecane jest stosowanie rękawic antywibracyjnych

### **WYPOSAŻENIE WYROBU**

Wyposażenie standardowe młotka MS102Z2/W określa poniższa tabela oraz Rys.2.

<b>WYPOSAŻENIE STANDARDOWE MŁOTKA MS102Z2/W</b>		
Nazwa	Nr zamówieniowy	Il. sztuk
Walizka	-	1
Grot nr 1	MS102Z2-0101	1
Grot nr 2	MS102Z2-0102	1
Grot nr 3	MS102Z2-0103	1
Grot nr 4	MS102Z2-0104	1
Grot nr 5	MS102Z2-0105	1
Smarownicza	-	1



Rys. 2. Groty dostępne do młotka MS102Z2/W

## UŻYTKOWANIE WYROBU

Młotek MS102Z2/W należy używać tylko do pracy, do której został zaprojektowany. Nie należy dokonywać przeróbek dla innego wykorzystania tego wyrobu.

Młotek powinien być zasilany sprężonym powietrzem o ciśnieniu 0,2-0,6 MPa. Optymalne ciśnienie dostarczanego powietrza, ze względu na wibrację oraz efektywność pracy wynosi 0,5 MPa.

Młotek uruchamia się poprzez naciśnięcie klawisza zaworu /poz. 7/. Po zwolnieniu klawisza zaworu młotek powinien wyłączyć się.

Przed uruchomieniem młotka należy upewnić się, czy narzędzie robocze zostało właściwie zamocowane. Narzędzie robocze zabezpieczone jest przed wypadnięciem z młotka za pomocą sprężyny nocującej /poz. 1/. Podczas pracy, młotek należy pewnie i mocno trzymać w dłoniach. Najlepszą efektywność pracy uzyskuje się przy wywieraniu nacisku na rękojeść młotka wynoszącym około 50÷100N. (Docisk musi być co najmniej taki, aby nie dochodziło do tzw. Pracy młotka „na luzie”, przy której zwiększa się jego zużycie oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia, jak również zwiększa się poziom wibracji i hałasu).

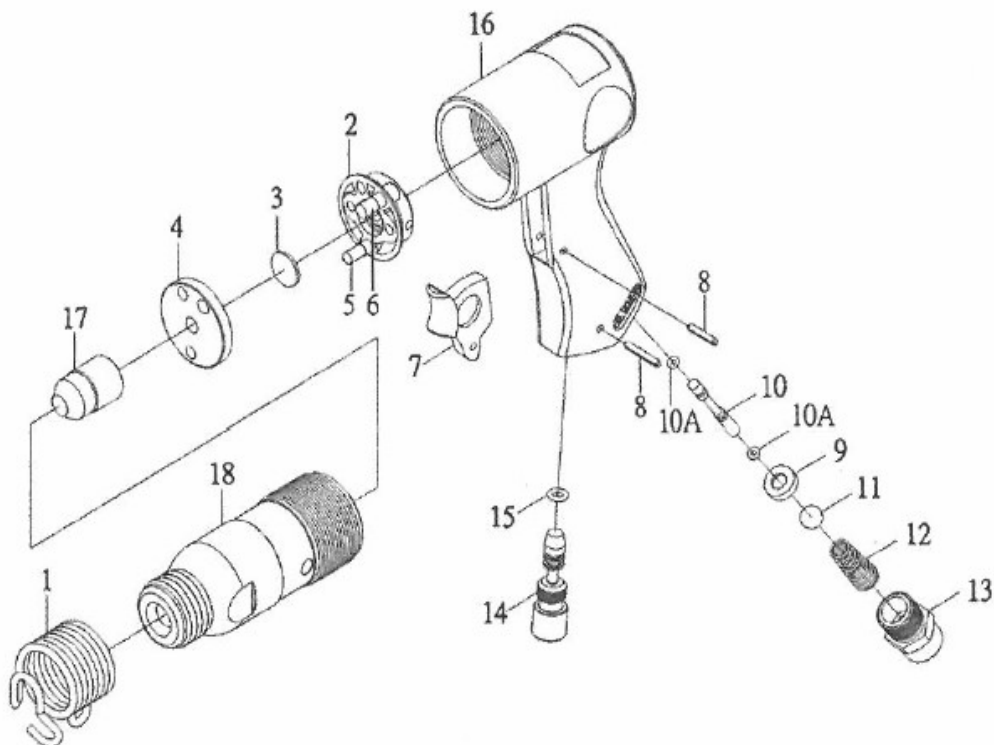
**Po zakończeniu pracy należy zamknąć dopływ sprężonego powietrza i zredukować ciśnienie powietrza w przewodzie zasilającym (poprzez naciśnięcie klawisza /poz. 7/.**

## WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

Nr poz.	Nazwa części	Nr zamówieniowy	Il. szt.
1	Sprężyna mocująca	MS102Z2-001	1
2	Tylne gniazdo rozrządu	MS102Z2-002	1
3	Płytką rozrządu	MS102Z2-003	1
4	Przednie gniazdo rozrządu	MS102Z2-004	1
5	Kołek ustalający	MS102Z2-005	1
6	Kołek ustalający	MS102Z2-006	1
7	Klawisz	MS102Z2-007	1
8	Kołek	MS102Z2-008	2
9	Gniazdo zaworu	MS102Z2-009	1

Nr poz.	Nazwa części	Nr zamówieniowy	Il. szt.
10	Popychacz	MS102Z2-010	1
10A	Pierścień uszczelniający	MS102Z2-010A	2
11	Kulka	MS102Z2-011	1
12	Sprężyna zaworu	MS102Z2-012	1
13	Przyłącze	MS102Z2-013	1
14	Regulator	MS102Z2-014	1
15	Pierścień uszczelniający	MS102Z2-015	1
16	Rękojeść	MS102Z2-016	1
17	Bijak	MS102Z2-017	1
18	Lufa	MS102Z2-018	1
---	Końcówka powietrza	MS102Z2-019	1



Rys. 2. Młotek ścinak MS102Z2/W