FREZARKA PNEUMATYCZNA PROSTA FD180C1 EVO

Techniczna instrukcja obsługi oryginalna

Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie
z OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes
ul. Robotnicza 72 ED
53-608 Wrocław, PL
Tel. +48 071 7827100
Fax +48 071 3550962
www.archimedes.com.pl

Wydanie: VI, sierpień 2023
Indeks: 81-018

ARCHIMEDES

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
Oryginalna

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem

Nazwa handlowa: **Frezarka pneumatyczna prosta**
Typ: **FD180C1EVO**
Nr seryjny: **23001 i dalsze**
Wprowadzone do obrotu od: **sierpień 2023r.**
Wyprodukowany przez: **Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes, ul. Robotnicza 72 ED, 53-608 Wrocław,**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:
Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.

oraz

norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2012
PN-EN ISO 15744:2008
PN-EN ISO 28927-12:2013-04
PN-EN ISO 11148-9:2012

* * *

Procedura oceny zgodności:
Pełne zapewnienie jakości – certyfikat AC090 100/0429/267/2013

Maszyna w swym wykonaniu jest bezpieczna przy zachowaniu warunków użytkowania określonych w instrukcji obsługi

Dokumentacja techniczna maszyny oraz związana z niniejszą deklaracja dostępna jest u producenta:
Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes , ul. Robotnicza 72 ED, 53-608 Wrocław

GRUPA STALMOT Sp. z o.o.
Dyrektor Oddziału Archimedes we Wrocławiu

Wrocław, sierpień 2023r.

Ryszard Olszewski

Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.

CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU

Frezarka pneumatyczna prosta FD180C1EVO przeznaczona jest do obróbki średniej wielkości powierzchni. Charakteryzuje się dużą mocą przy stosunkowo niewielkiej masie wyrobu. Zaprojektowana jest do pracy frezami z węglików spiekanych, co pozwala na wysokowydajną i dokładną obróbkę wielu materiałów konstrukcyjnych, w tym stali hartowanej i nierdzewnej. Frezarka ta może być także wykorzystana do pracy ściernicami ceramicznymi i żywicznymi – typu trzpieniowego.
Po wymianie ściernicy na szczotkę ścierną może być używana do czyszczenia elementów metalowych, usuwania rdzy, starych powłok lakierniczych i do innych podobnych prac.
Frezarka F180C1EVO wyposażona jest w przewód odprowadzający powietrze (wzdłuż węża zasilającego) poza strefę pracy, co poprawia warunki pracy tym narzędziem.

PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE

Maksymalna średnica freza	- 20 mm
Maksymalna średnica ściernicy	- 40 mm
Średnica trzpienia freza lub ściernicy	- 6 mm i 8 mm
Prędkość obrotowa biegu luzem (max)	- max. 18 000 obr/min
Moc	- 1,6 kW
Zużycie powietrza	- 90 m^3/h
Długość	- 349 mm
Masa	- 1,34 kg
Gniazdo końcówki powietrznej	- G 3/8
Wewnętrzna średnica przewodu zasilającego	- 13 mm
Poziom ciśnienia akustycznego na stanowisku pracy	- 81[1)] ± 3 dB(A)
Poziom mocy akustycznej	- 92[1)] ± 3 dB(A)
Całkowita wartość drgań	- < 2,5[2)] m/s^2

[1)] mierzone zgodnie z PN-EN ISO 15744:2008
[2)] mierzone zgodnie z PN-EN ISO 28927-12:2013-04

Frezarki w wykonaniu standardowym wyposażone są w tulejki mocujące narzędzia robocze o średnicy 6 i 8 mm.

Uwaga:

Hałas emitowany przez frezarkę FD180C1EVO jest nieco wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy, co należy uwzględnić organizując stanowisko

robocze. Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. frezarkami jest stosowanie ochronników słuchu i okularów.

UŻYTKOWANIE FREZARKI

Aby przygotować frezarkę do pracy należy sunąć zaślepkę ochronną z otworu złączki /poz. 17/ i w jej miejsce wkręcić przewód zasilający /A-PZW13-1/, z kolei na złączkę /poz. 17/ nałożyć przewód odprowadzający powietrze /A-PZW13-1/.

Przed rozpoczęciem pracy frezarką należy sprawdzić czy frez lub ściernica nie posiadają wad. Rysy, pęknięcia, ubytki masy, czy uszkodzony trzpień mocujący eliminują narzędzie z dalszego użycia.

W celu zamocowania narzędzia roboczego we wrzecionie frezarki należy:
- w korpus uchwytu /poz. 1.6/ włożyć tulejkę zaciskową /poz. 24/ i luźno nakręcić nakrętkę /poz. 25/,
- w tulejkę zaciskową wsunąć do oporu trzpień narzędzia roboczego,
- kluczem płaskim S=15mm przytrzymać korpus uchwytu, a drugim kluczem SA-25A-50 solidnie dokręcić tulejkę zaciskową /poz. 25/.

Wymienione wyżej klucze stanowią wyposażenie szlifierki.

Uwaga:
Nie uruchamiać frezarki bez narzędzi roboczych z luźno nałożonymi na wrzeciono elementami zaciskowymi /poz. 24 i 25/.

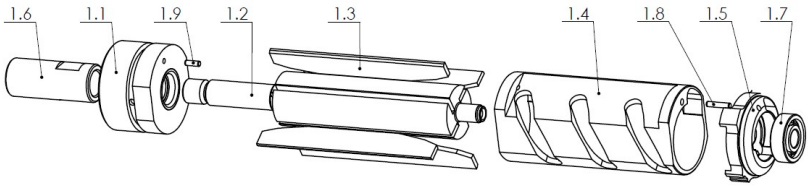
WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

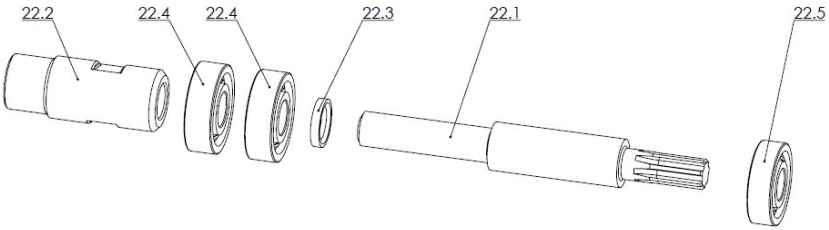
Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy lub normy	Il. szt.	Uwagi
1	Zespół silnika	FD180C1EVO-10.00.1	1	
1.1	Zespół pokrywy przedniej	F180C1EVO-11.00.1	1	
1.2	Wirnik	F180C1-10.07.0	1	
1.3	Łopatka	SK125B9-10.10.0	4	
1.4	Cylinder	SK125B9EVO-10.08.1	1	
1.5	Pokrywa tylna	SK125B9EVO-10.09.1	1	
1.6	Tuleja sprzęgła	FD24D-10.06.1	1	
1.7	Łożysko 607-2RSL/C2	76-153	1	
1.8	Kołek walcowy 2x10-A-St	74-419	1	
1.9	Kołek walcowy 2x6-A-St	74-414	1	

Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy lub normy	Il. szt.	Uwagi
2	Zespół regulatora	SK125A9-20.00.0	1	
3	Wkrętka zaworu	SK125A9-00.83.0	1	
4	Pierścień uszczeln. 12x2	75-412	1	
5	Popychacz	SK125A9-00.82.1	1	
6	Tuleja zaworu	SK125A9-00.81.0	1	
7	Uszczelka zaworu	SK125A9-00.84.0	1	
8	Kulka 16	76-351	1	
9	Sprężyna zaworu	SK125A9-00.85.0	1	
10	Sprężyna talerz. 22,5x11,2x0,6	77-601	4	
11	Przegroda	F180C1-00.26.1	1	
12	Sprężyna	F180C1-00.27.0	1	
13	Nakładka	SK125EVO-00.51.0	1	
14	Zespół dźwigni	SK125EVO-40.00.0	1	
15	Kołek	SK125A9-00.91.0	1	
16	Wkręt St2,9x9,5	71-861	1	
17	Złączka	SK125A9-00.95.0	1	
18	Przegroda	F180C1-00.29.0	1	
19	Pierścień uszczeln. 19,5x1,5	75-799	1	
20	Zespół filtra	SZ100A1-45.00.0	1	
21	Zespół korpusu	FD180C1EVO-30.00.1	1	
22	Zespół wrzeciona	FD180C1-20.00.0	1	
22.1	Wrzeciono	FD24D-20.16.1	1	
22.2	Korpus uchwytu	FD24B-00.14.0	1	
22.3	Tuleja dystansowa	FD24D-20.21	1	
22.4	Łożysko 6000-Z	76-277	2	
22.5	Łożysko 609-Z	76-137	1	
23	Wkrętka	FD24B-00.16.0	1	
24	Tulejka zaciskowa 6	FD24B-00.17.0/1	1	
25	Nakrętka	F24DA-00.29	1	

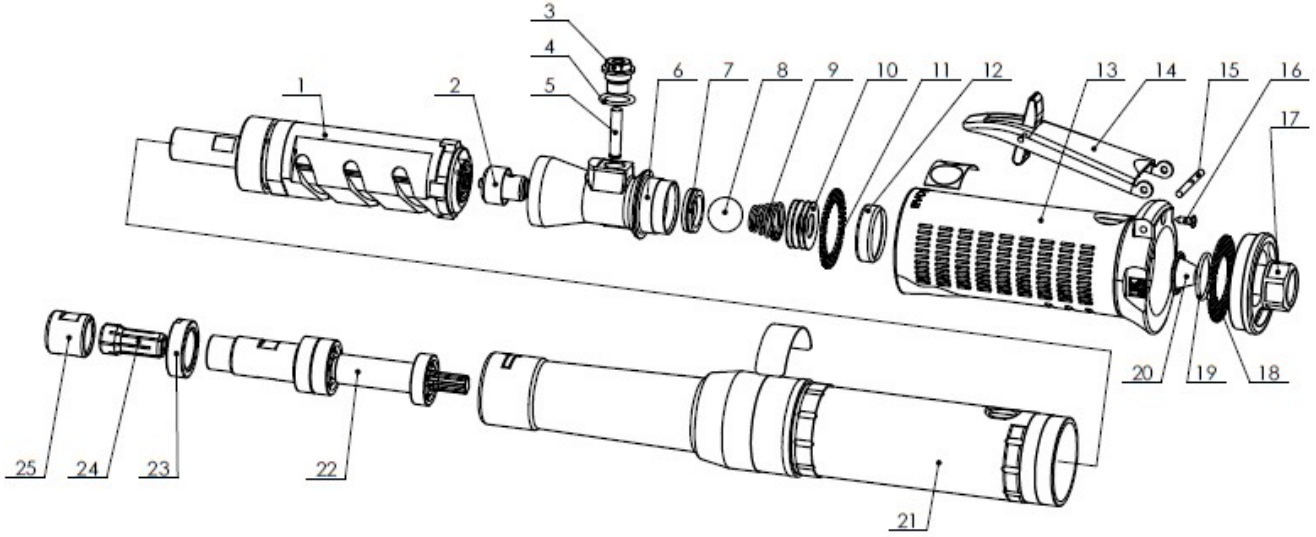
WYPOSAŻENIE NORMALNE WYROBU			
Nazwa	Nr zamówieniowy	Il. szt.	Uwagi
Tulejka zaciskowa 8	FD24B-00.17.0/2	1	
Klucz specjalny	SA-25A-50	1	
Klucz płaski 15	78-087	1	
Przewód Z-W	A-PZW13-1	1	



Zespół silnika FD180C1EVO-10.00.1



Zespół wrzeciona FD180C1-20.00.0



Frezarka prosta FD180C1EVO