

**MŁOTEK
PNEUMATYCZNY
ŚCINAK
MS202A4/1**

*Techniczna instrukcja obsługi
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie
z *OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes
ul. Robotnicza 72 ED
53-608 Wrocław, PL
Tel. +48 071 7827100
Fax +48 071 3550962
www.archimedes.com.pl

Wydanie: VI, sierpień 2023
Indeks: 81-035

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
Oryginalna

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem

Nazwa handlowa: **Młotek pneumatyczny ścinak**

Typ: **MS202A4/1**

Nr seryjny: **23001 i dalsze**

Wprowadzone do obrotu od: **sierpień 2023r.**

Wyprodukowany przez: **Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes, ul. Robotnicza 72 ED,**
53-608 Wrocław,

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.

oraz

norm zharmonizowanych:

ISO 5349, EN ISO, 12100-2,
EN 28662-1, EN 1037, EN953,
EN 983, EN28662-2+A1

Badania typu WE przeprowadziła jednostka notyfikowana:

SZZPLS Praga AO 206/NB 1016

* * *

Młot ścinak to narzędzie ręczne mające zastosowanie w budownictwie (lekkie prace wyburzeniowe, brudowanie, zrywanie tynków), w odlewnictwie (usuwanie nadlewków, oczyszczanie odlewów) oraz w branży kamieniarskiej (klinowanie, wykonywanie napisów, rzeźbienie, wyrównywanie powierzchni).

Dokumentacja techniczna maszyn oraz związana z niniejszą deklaracją dostępna
jest u producenta:

Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes, ul. Robotnicza 72 ED, 53-608 Wrocław

GRUPA STALMOT Sp. z o.o.
Dyrektor Oddziału Archimedes we Wrocławiu


Ryszard Olszewski

Wrocław, sierpień 2023r.

Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.

CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU

Młotek ścinak MS202A4/1 to ręczne narzędzia udarowe z napędem pneumatycznym. Ma wszechstronne zastosowanie – głównie do wykonywania lekkich i precyzyjnych prac. Używany jest w branży budowlanej (przecinanie, dłutowanie, prace wykończeniowe), w odlewnictwie (czyszczenie odlewów, odcinanie nadlewów) i przy pracach kamieniarskich (klinowanie, wyrównywanie powierzchni, wykonywanie napisów, rzeźbienie itp).

W związku wysokimi wartościami hałasu i wibracji praca z użyciem młota MS202A4/1 jest zalecana tylko tam, gdzie nie można użyć innego, lepszego narzędzia z punktu widzenia ww. zagrożeń.

Gniazdo tulei roboczej młotka posiada kształt sześciokątny, co umożliwia pracę narzędziami roboczymi płaskimi jak i szpicakami.

PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE

PARAMETR		Jednostka ISO	Wartość
Masa około		kg	2,34
Ilość uderzeń bijaka ^{*)}		Hz	84
Zużycie powietrza ^{*)}		m ³ /min ⁻¹	0,32
Ciśnienie robocze powietrza		MPa	0,2 - 0,6
Całkowita wartość drgań		m/s ²	3,14
Zmierzony poziom mocy akustycznej ¹⁾		dB	103,41
Gwarantowany poziom mocy akustycznej ¹⁾		dB	106
Wymiary zewnętrzne	długość L	mm	220
	wysokość A	mm	150
Wąż powietrzny (średnica wewn.)		mm	13

^{*)} Podano wartości średnie (tolerancja +/-10%), przy ciśnieniu 0,5 MPa

¹⁾ mierzone zgodnie z PN-EN ISO 15744

Uwaga:

Poziom hałasu i wibracji podczas pracy młotkiem MS202A4/1 jest wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy, co należy uwzględnić organizując stanowisko

robocze. Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. młotkiem jest stosowanie ochronników słuchu i okularów. Ponadto zalecane jest stosowanie rękawic antywibracyjnych.

UŻYTKOWANIE MŁOTKA

Młotek uruchamia się poprzez naciśnięcie dźwigni zaworu /poz. 5/. Po zwolnieniu dźwigni zaworu młotek powinien wyłączyć się.

Przed uruchomieniem młotka należy upewnić się, czy narzędzie robocze zostało właściwie zamocowane. Narzędzie robocze zabezpieczone jest przed wypadnięciem z młotka za pomocą sprężyny mocującej (poz. 10). Podczas pracy, młotek należy pewnie i mocno trzymać w dłoniach. Najlepszą efektywność pracy uzyskuje się przy wywieraniu nacisku na rękojeść młotka wynoszącym około 50÷100N. Docisk musi być co najmniej taki, aby nie dochodziło do tzw. pracy młotka „na luzie”, przy której zwiększa się jego zużycie oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia, jak również zwiększa się poziom wibracji i hałasu.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE MŁOTKA MS202A4/1		
Nazwa	Nr zamówieniowy	Il. sztuk
Grot przecinak *)	82-018	1
Opaska SS16/ø10-167	77-550	1

*) Opcjonalnie młotek może być wyposażony w narzędzie robocze – Grot szpicak (nr zamówieniowy: 82-019).

Wymiary narzędzi roboczych:

- Chwył – 12,7 / 11x45 mm (sześciokąt),
- Długość całkowita – 200mm,
- Szerokość robocza przecinaka (ostrza) – 15 mm.

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

Pozycja na rys	Nazwa części	Nr zamówieniowy	Il. szt.
1	Rękojeść	5260-030	1
2	Lufa (zespół)	8324-280	1
3	Bijak	5003-610	1
4	Popychacz	3011-240	1
5	Dźwignia zaworu	1418-260	1
6	Złączka G3/8-G1/2	4087-290	1
7	Tłumik hałasu	1730-220	1
8	Pokrywa	1511-311	1
9	Sprężyna 4501990	315142	1
10	Sprężyna mocująca 4760-241	315 102	1
11	Sprężyna zaworu 4500290	315 008	1
12	Kołek 3x20 sprężysty	311 384	1
13	Kołek 4x20 sprężysty	311 385	1
14	Pierścień uszczelniający 10x6	273 019	1
16	Pierścień uszczelniający 36x2	273 082	2
17	Pierścień rozrządu	3908-160	1
18	Zaślepka	0901-850	1
19	Śruba M6x6	309 316	3
20	Nakrętka złączna	0640-260	1
21	Króciec powietrza	4023-480	1
22	Kołek 3x8	311 359	1
23	Wpust 5x5x12	311 360	1
24	Podkładka	273 420	1

Młotek ścinak MS202A4/1

