

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA PROSTA PRBa-40A

*Techniczna instrukcja obsługi
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie
z *OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes
ul. Robotnicza 72 ED
53-608 Wrocław, PL
Tel. +48 071 7827100
Fax +48 071 3550962
www.archimedes.com.pl

Wydanie: VIII, sierpień 2023
Indeks: 81-044

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE Oryginalna

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem

Nazwa handlowa: Szlifierka prosta

Typ: PRBa-40A

Nr seryjny: 23001 i dalsze

Wprowadzone do obrotu od: sierpień 2023r.

Wyprodukowany przez: Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes, ul. Robotnicza 72 ED,
53-608 Wrocław,

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.

oraz

norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2012

PN-EN ISO 15744:2008

PN-EN ISO 28927-12:2013-04

PN-EN ISO 11148-9:2012

* * *

Procedura oceny zgodności:

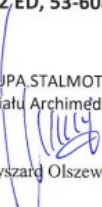
Pełne zapewnienie jakości – certyfikat AC090 100/0429/267/2013

Maszyna w swym wykonaniu jest bezpieczna przy zachowaniu
warunków użytkowania określonych w instrukcji obsługi.

Dokumentacja techniczna maszyn oraz związana z niniejszą deklaracją dostępna
jest u producenta:

Grupa Stalmot Sp. z o.o. Oddział Archimedes, ul. Robotnicza 72 ED, 53-608 Wrocław

GRUPA STALMOT Sp. z o.o.
Dyrektor Oddziału Archimedes we Wrocławiu


Ryszard Olszewski

Wrocław, sierpień 2023r.

***Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.***

CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU

Szlifierka PRBa-40A przeznaczona jest do pracy ściernicami trzpieniowymi o średnicy 40 mm. Znajduje szerokie zastosowanie w pracach narzędziowych i przy produkcji lekkich konstrukcji stalowych.

Przeznaczona jest głównie do obróbki matryc kuziennicznych, form odlewniczych i wtryskowych oraz innego oprzyrządowania technologicznego. Służy do szlifowania powierzchni małych odlewów i odkuwek, a także do wyrównywania powierzchni spawanych, zgrzewanych i innych. Po wymianie ściernicy na szczotkę drucianą, szlifierka może być używana do oczyszczania przedmiotów z rdzy czy starych powłok lakierniczych.

Szlifierka PRBa-40A charakteryzuje się małymi wymiarami gabarytowymi i małą masą, co umożliwia operowanie narzędziem jedną ręką.

PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE

Maksymalna średnica ściernicy	- 40 mm
Prędkość obrotowa biegu luzem	- 19 000 obr/min
Moc	- 0,19 kW
Zużycie powietrza	- 30 m ³ /h
Długość	- 306 mm
Masa	- 0,9 kg
Gniazdo końcówki powietrznej	- G1/4
Wewnętrzna średnica przewodu powietrznego	- 9 mm
Ciśnienie zasilania (max)	- 0,63 MPa
Poziom ciśnienia akustyczn. na stanowisku pracy	- 70,50 ¹⁾ ± 1,15 dB(A)
Poziom mocy akustycznej	- 82,78 ¹⁾ ± 1,04 dB(A)
Całkowita wartość drgań	- < 2,5 ²⁾ m/s ²

¹⁾ mierzone zgodnie z PN-EN ISO 15744:2008

²⁾ mierzone zgodnie z PN-EN ISO 28927-12:2013-04

Uwaga:

Poziom hałasu i wibracji podczas pracy szlifierką PRBa-40A jest niższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy.

Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. szlifierkami jest stosowanie ochronników słuchu i okularów.

UŻYTKOWANIE SZLIFIERKI

Aby przygotować szlifierkę do pracy należy:

- w złączkę /poz. 46/ wkręcić końcówkę powietrza /poz. 47/,
- na drugi koniec końcówki powietrza nałożyć przewód zasilający i zabezpieczyć go opaską zaciskową.

Przed rozpoczęciem pracy szlifierką, należy sprawdzić czy ściernica nie posiada wad. Rysy, pęknięcia, ubytki masy lub uszkodzony trzpień mocujący eliminują ściernicę z dalszego użycia.

W celu zamocowania ściernicy we wrzecionie szlifierki należy:

- do korpusu uchwytu /poz. 4/ włożyć tulejkę zaciskową /poz. 2/ i luźno nakręcić nakrętkę /poz. 1/,
- w tulejkę zaciskową wsunąć do oporu trzpień ściernicy (lub szczotki),
- jednym kluczem płaskim SA-25A50 przytrzymać korpus uchwytu, a drugim solidnie dokręcić nakrętkę /poz. 1/.

Wymienione wyżej: końcówka powietrzna i klucze stanowią wyposażenie szlifierki.

Nie uruchamiać szlifierki bez ściernicy z luźno nałożonymi na wrzeciono elementami zaciskowymi /poz. 1 i 2/.

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy	Il. szt.	Uwagi
1	Nakrętka	F24DA-00.29	1	
2	Tulejka zaciskowa 6	FD24B-00.17.0/1	1	
3	Korpus przedni	PRBa-40A-0.0.11.1	1	
4	Korpus uchwytu	SF25-00.35.2	1	
5	Łożysko 609Z/P6	76-142	2	
6	Podkładka dystansowa	PRBa-40A-1.0.02.0	1	
7	Wrzeciono	PRBa-40A-1.0.01.0	1	
8	Pierścień	SA-40A-10	1	
9	Łożysko kulkowe 629/P6	76-139	1	
10	Płytkę osadczą spręż. 7	75-003	1	
11	Sprzęgło	SA-40A-54	1	
12	Tuleja dystansowa	PRBa-40-12a	1	
13	Wkrętka	02.03.17	1	
14	Korpus kpl.	02.07.23	1	

Nr poz.	Nazwa części lub zespołu	Nr zamówieniowy	Il. szt.	Uwagi
15	Łożysko kulkowe 608/P6	76-140	1	
16	Pokrywa cylindra	12.04.21	1	
17	Wirnik	12.02.23	1	
18	Łopatka	12.03.02.1	4	
19	Cylinder	12.01.02	1	
20	Kołek H2x16-A	74-326	1	
21	Pokrywa cylindra	12.04.22	1	
22	Łożysko 625/P6	76-105	1	
23	Uszczelka	02.02.06	1	
24	Korpus zaworu	62.01.02	1	
25	Sprężyna	61.04.04	1	
26	Klawisz	61.06.07	1	
27	Kołek sprężysty 2x24	74-458	1	
28	Dźwignia	61.06.01	1	
29	Sprężyna	61.04.03	1	
30	Płytki osadcza spręż. 3.2	78-113	1	
31	Talerzyk	61.02.04	1	
32	Pierścień uszczeln. 3.3x2.4	75-510	1	
33	Popychacz	61.05.06	1	
34	Pierścień uszczeln. 10,3x2.4	75-518	1	
35	Tulejka	61.07.03	1	
36	Kołek H2.5x26-A	74-404	1	
37	Kołek H2x20-A	74-328	1	
38	Wkładka filtrująca	62.03.10	4	
39	Filtr	62.03.11	1	
40	Uszczelka	62.03.04	1	
41	Zespół pokrywy	62.31.00	1	
42	Ośłona tłumika	01.01.04	1	
43	Tłumik kpl.	01.01.05	1	
44	Wieszak	62.09.02	1	
45	Pierścień uszczelni. 14x2	75-413	1	
46	Złączka kpl.	62.08.02a	1	
47	Końcówka 6	74-712	1	

WYPOSAŻENIE NORMALNE WYROBU

Nazwa części	Nr zamówieniowy	Il. szt.	Uwagi
Klucz specjalny	SA-25A-50	2	
Opaska zaciskowa SS16/ø10÷16	77-550	1	

WYPOSAŻENIE SPECJALNE WYROBU

Tulejka zaciskowa 3	FD24B-00.17.0/3	
Tulejka zaciskowa 8	FD24B-00.17.0/2	

