

**MŁOTEK
PNEUMATYCZNY
ŚCINAK
MS105Z1**

*Techniczna instrukcja obsługi
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie
z *OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

ARCHIMEDES S.A.
ul. Robotnicza 72
53-608 Wrocław, PL
Tel. +48 071 7827100
Fax +48 071 3550962
www.archimedes.com.pl

Wydanie: I, maj 2019
Indeks: 81-125

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
Oryginalna

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem

Nazwa handlowa: **Młotek pneumatyczny ścinak**

Typ: **MS105Z1**

Nr seryjny: **19001 i dalsze**

Wprowadzona do obrotu od: **maj 2019r.**

Wyprodukowana przez: **Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław,**

do której odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania:

Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.

oraz

norm zharmonizowanych:

PN-EN ISO 12100:2012

PN-EN ISO 15744:2008

PN-EN ISO 28927-9:2010

PN-EN ISO 11148-4:2013-06

* * *

Procedura oceny zgodności:

Pełne zapewnienie jakości – certyfikat AC090 100/0429/267/2013

Dotyczące systemu jakości PN-EN ISO 9001:2009

Wydany przez TUV NORD Polska Sp. z o.o.

Maszyna w swym wykonaniu jest bezpieczna przy zachowaniu
warunków użytkowania określonych w instrukcji obsługi

Dokumentacja techniczna maszyny oraz związana z niniejszą deklaracją dostępna jest u
producenta:

Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław

Grzegorz Wysocki


Prezes Zarządu
Archimedes S.A.

Wrocław, maj 2019r.

Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona
lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.

CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU

Młotek ścinak MS105Z1 to ręczne narzędzia udarowe z napędem pneumatycznym. Ma wszechstronne zastosowanie – głównie do wykonywania lekkich i precyzyjnych prac. Używany jest w branży budowlanej (przecinanie, dłutowanie, prace wykończeniowe), w odlewnictwie (czyszczenie odlewów, odcinanie nadlewów) i przy pracach kamieniarskich (klinowanie, wyrównywanie powierzchni, wykonywanie napisów, rzeźbienie itp).

W związku wysokimi wartościami hałasu i wibracji praca z użyciem młota MS105Z1 jest zalecana tylko tam, gdzie nie można użyć innego, lepszego narzędzia z punktu widzenia ww. zagrożeń.

Gniazdo tulei roboczej młotka posiada kształt kwadratu.

PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE

| PARAMETR | | Jednostka ISO | Wartość |
|---|------------|-----------------------------------|---------|
| Masa około | | kg | 4,8 |
| Ilość uderzeń bijaka ^{*)} | | Hz | 45 |
| Zużycie powietrza ^{*)} | | m ³ /min ⁻¹ | 0,85 |
| Skok bijaka | | mm | 37,5 |
| Średnica bijaka | | mm | 23,5 |
| Ciśnienie robocze powietrza | | MPa | 0,63 |
| Wartość drgań ²⁾ | | m/s ² | 16,46 |
| Wartość nieoznaczona drgań ²⁾ | | m/s ² | 2,2 |
| Poziom mocy akustycznej ¹⁾ | | dB (A) | 96 |
| Poziom ciśnienia akustycznego ¹⁾ | | dB (A) | 107 |
| Wymiary zewnętrzne | długość L | mm | 319 |
| | Średnica D | mm | 66 |
| Wąż powietrzny (średnica wewn.) | | mm | 10 |

¹⁾ mierzone zgodnie z PN-EN ISO 15744:2008

²⁾ mierzone zgodnie z PN-EN ISO 28927-9:2010

Uwaga:

Poziom hałas i wibracji podczas pracy młotkiem MS105Z1 jest wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego wymiaru czasu pracy, co należy uwzględnić organizując stanowisko robocze. Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. młotkiem jest stosowanie ochronników słuchu i okularów. Ponadto zalecane jest stosowanie rękawic antywibracyjnych.

UŻYTKOWANIE MŁOTKA

Młotek uruchamia się (po wkręceniu końcówki powietrza w korpus tylni /poz. 6/ i po podłączeniu do sieci sprężonego powietrza) poprzez naciśnięcie dźwigni zaworu /poz. 7/. Po zwolnieniu dźwigni zaworu młotek powinien wyłączyć się.

Przed uruchomieniem młotka należy upewnić się, czy narzędzie robocze zostało właściwie zamocowane. Podczas pracy, młotek należy pewnie i mocno trzymać w dłoniach. Najlepszą efektywność pracy uzyskuje się przy wywieraniu nacisku na rękkość młotka wynoszącym około 50÷100N. Docisk musi być co najmniej taki, aby nie dochodziło do tzw. pracy młotka „na luzie”, przy której zwiększa się jego zużycie oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia, jak również zwiększa się poziom wibracji i hałasu.

WYMIANA NARZĘDZIA ROBOCZEGO MŁOTKA

W celu wymiany narzędzia roboczego należy:

- obrócić radełkowaną tulejkę /poz. 18/ aż w jej otwór dostanie się kulka /poz. 16/,
- włożyć narzędzie w gniazdo, tak aby kulka znalazła się w wycięciu grota,
- obrócić radełkowaną tulejkę, aby przysłonić kulkę

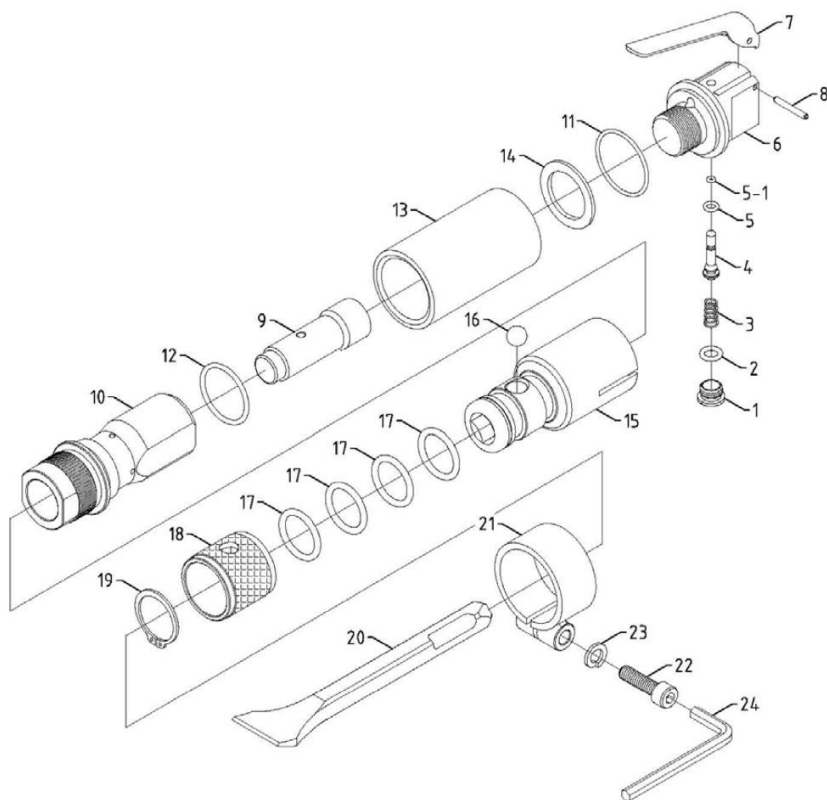
| WYPOSAŻENIE STANDARDOWE MŁOTKA MS105Z1 | | |
|---|-----------------|-----------|
| Nazwa | Nr zamówieniowy | Il. sztuk |
| Końcówka powietrza | MS105Z1-025 | 1 |

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

| Pozycja na rys | Nazwa części | Nr zamówieniowy | Il. szt. |
|----------------|----------------------------------|-----------------|----------|
| 1 | Wkrętka zaworu | MS105Z1-001 | 1 |
| 2 | O-Ring 7.8x2.4 | MS105Z1-002 | 1 |
| 3 | Sprężyna zaworu | MS105Z1-003 | 1 |
| 4 | Popychacz zaworu | MS105Z1-004 | 1 |
| 5 | O-Ring P5 d4.8x1.5 | MS105Z1-005 | 1 |
| 5-1 | O-Ring 2x1.5 | MS105Z1-005-1 | 1 |
| 6 | Korpus tylni | MS105Z1-006 | 1 |
| 7 | Dźwignia | MS105Z1-007 | 1* |
| 8 | Kołek sprężysty 3x24 | MS105Z1-008 | 1 |
| 9 | Tłok | MS105Z1-009 | 1 |
| 10 | Lufa | MS105Z1-010 | 1 |
| 11 | O-Ring 36x2 | MS105Z1-011 | 1 |
| 12 | O-Ring AS124 31.42x2.62 | MS105Z1-012 | 2 |
| 13 | Korpus | MS105Z1-013 | 1 |
| 14 | Podkładka | MS105Z1-014 | 1 |
| 15 | Korpus cylindra | MS105Z1-015 | 1 |
| 16 | Kulka stalowa 7/16" | MS105Z1-016 | 1 |
| 17 | O-Ring P24 23.7x3.5 | MS105Z1-017 | 4 |
| 18 | Korpus grotu | MS105Z1-018 | 1 |
| 19 | Pierścień zabezpieczający STW-29 | MS105Z1-019 | 1 |

| Pozycja na rys | Nazwa części | Nr zamówieniowy | Il. szt. |
|----------------|---|-----------------|----------|
| 20 | Grot - łopata 35mm | MS105Z1-020 | 1 |
| 21 | Pierścień zaciskowy | MS105Z1-021 | 1 |
| 22 | Śruba z gniazdem sześciokątnym 5/16"x1-1/8" | MS105Z1-022 | |
| 23 | Podkładka sprężysta 5/16" | MS105Z1-023 | |
| 24 | Imbus 6mm | MS105Z1-024 | |



Młotek ścinak MS105Z1