

# MŁOTEK PNEUMATYCZNY ŚCINAK MS102X1

*Techniczna instrukcja obsługi  
oryginalna*

**Niniejsza instrukcja ważna jest łącznie  
z *OGÓLNĄ INSTRUKCJĄ OBSŁUGI  
NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH***

ARCHIMEDES S.A.  
ul. Robotnicza 72  
53-608 Wrocław, PL  
Tel. +48 071 7827100  
Fax +48 071 3550962  
[www.archimedes.com.pl](http://www.archimedes.com.pl)

Wydanie: I, maj 2019  
Indeks: 81-126

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE**  
**Oryginalna**

**Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna  
– narzędzie ręczne napędzane sprężonym powietrzem**

**Nazwa handlowa: Młotek pneumatyczny ścinak**

**Typ: MS102X1**

**Nr seryjny: 19001 i dalsze**

**Wprowadzona do obrotu od: maj 2019r.**

**Wyprodukowana przez: Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław,**

**do której odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania:**

**Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE  
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17.05.2006r.**

oraz

**norm zharmonizowanych:**

PN-EN ISO 12100:2012

PN-EN ISO 15744:2008

PN-EN ISO 28927-9:2010

PN-EN ISO 11148-4:2013-06

\* \* \*

Procedura oceny zgodności:

Pełne zapewnienie jakości – certyfikat AC090 100/0429/267/2013

Dotyczące systemu jakości PN-EN ISO 9001:2009

Wydany przez TUV NORD Polska Sp. z o.o.

Maszyna w swym wykonaniu jest bezpieczna przy zachowaniu  
warunków użytkowania określonych w instrukcji obsługi

**Dokumentacja techniczna maszyny oraz związana z niniejszą deklaracją dostępna jest u  
producenta:**

**Archimedes S.A., ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław**

Grzegorz Wysocki



Prezes Zarządu  
Archimedes S.A.

Wrocław, maj 2019r.

***Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona  
lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z instrukcją obsługi.***

## **CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE WYROBU**

Młotek ścinak MS102X1 to ręczne narzędzia udarowe z napędem pneumatycznym. Ma wszechstronne zastosowanie – głównie do wykonywania lekkich i precyzyjnych prac. Używany jest w branży budowlanej (przecinanie, dłutowanie, prace wykończeniowe), w odlewnictwie (czyszczenie odlewów, odcinanie nadlewów) i przy pracach kamieniarskich (klinowanie, wyrównywanie powierzchni, wykonywanie napisów, rzeźbienie itp).

W związku wysokimi wartościami hałasu i wibracji praca z użyciem młota MS102X1 jest zalecana tylko tam, gdzie nie można użyć innego, lepszego narzędzia z punktu widzenia ww. zagrożeń.

Gniazdo tulei roboczej młotka posiada kształt kwadratu.

## **PARAMETRY TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNE**

<b>PARAMETR</b>		<b>Jednostka ISO</b>	<b>Wartość</b>
Masa około		kg	1,8
Ilość uderzeń bijaka <sup>*)</sup>		Hz	66
Zużycie powietrza <sup>*)</sup>		m <sup>3</sup> /min <sup>-1</sup>	0,4
Skok bijaka		mm	34
Ciśnienie robocze powietrza		MPa	0,63
Wartość drgań <sup>2)</sup>		m/s <sup>2</sup>	2,5
Wartość nieoznaczona drgań <sup>2)</sup>		m/s <sup>2</sup>	0,74
Poziom mocy akustycznej <sup>1)</sup>		dB (A)	93
Poziom ciśnienia akustycznego <sup>1)</sup>		dB (A)	104
Wymiary zewnętrzne	długość L	mm	190
	Średnica D	mm	
Wąż powietrzny (średnica wewn.)		mm	10

<sup>1)</sup> mierzone zgodnie z PN-EN ISO 15744:2008

<sup>2)</sup> mierzone zgodnie z PN-EN ISO 28927-9:2010

### Uwaga:

Poziom hałasu i wibracji podczas pracy młotkiem MS102X1 jest wyższy od wartości dopuszczalnych – w odniesieniu do 8-godzinnego dobowego

wymiaru czasu pracy, co należy uwzględnić organizując stanowisko robocze. Podstawowym warunkiem ochrony zdrowia podczas pracy ww. młotkiem jest stosowanie ochronników słuchu i okularów. Ponadto zalecane jest stosowanie rękawic antywibracyjnych.

### **UŻYTKOWANIE MŁOTKA**

Młotek uruchamia się (po wkręceniu końcówki powietrza w korpus tylni /poz. 6/ i po podłączeniu do sieci sprężonego powietrza) poprzez naciśnięcie dźwigni zaworu /poz. 7/. Po zwolnieniu dźwigni zaworu młotek powinien wyłączyć się.

Przed uruchomieniem młotka należy upewnić się, czy narzędzie robocze zostało właściwie zamocowane. Podczas pracy, młotek należy pewnie i mocno trzymać w dłoniach. Najlepszą efektywność pracy uzyskuje się przy wywieraniu nacisku na rękojeść młotka wynoszącym około 50÷100N. Docisk musi być co najmniej taki, aby nie dochodziło do tzw. pracy młotka „na luzie”, przy której zwiększa się jego zużycie oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia, jak również zwiększa się poziom wibracji i hałasu.

### **WYMIANA NARZĘDZIA ROBOCZEGO MŁOTKA**

W celu wymiany narzędzia roboczego należy:

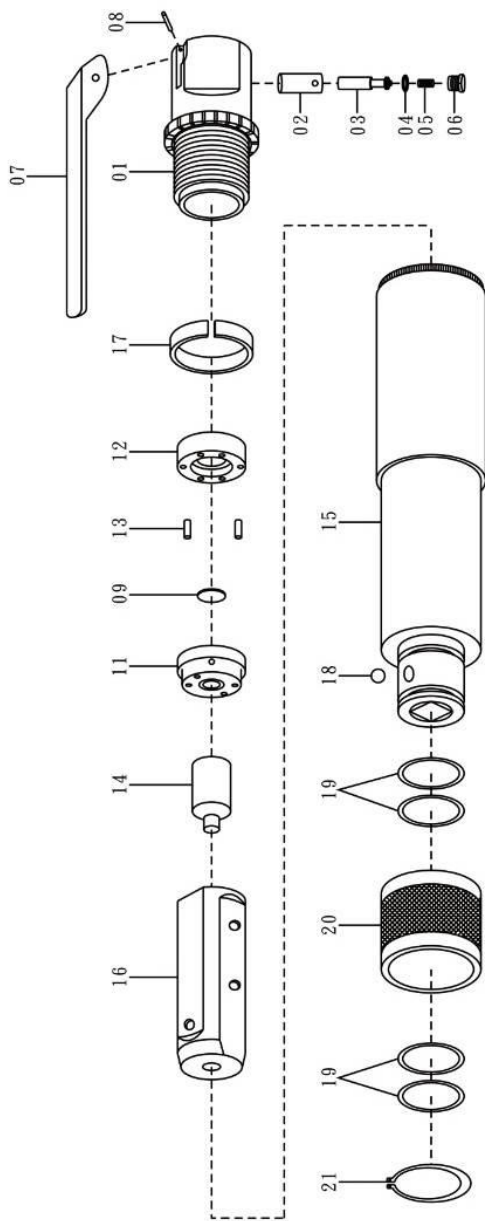
- obrócić radełkowaną tulejkę /poz. 20/ aż w jej otwór dostanie się kulka /poz. 18/,
- włożyć narzędzie w gniazdo, tak aby kulka znalazła się w wycięciu grota,
- obrócić radełkowaną tulejkę, aby przysłonić kulkę

<b>WYPOSAŻENIE STANDARDOWE MŁOTKA MS102X1</b>		
Nazwa	Nr zamówieniowy	Il. sztuk
Końcówka powietrza	MS102X1-022	1

## WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Poniższy wykaz części zamiennych dotyczy wyrobu, do którego został dołączony.

<b>Pozycja na rys</b>	<b>Nazwa części</b>	<b>Nr zamówieniowy</b>	<b>Il. szt.</b>
1	Korpus tylni	MS102X1-001	1
2	Tuleja zaworu	MS102X1-002	1
3	Popychacz zaworu	MS102X1-003	1
4	O-Ring 3.8 x 19	MS102X1-004	1
5	Sprężyna 8 x 16	MS102X1-005	1
6	Zaślepka 1/8" PT	MS102X1-006	1
7	Dźwignia zaworu	MS102X1-007	1
8	Kołek walcowy 3 x 20	MS102X1-008	1*
9	Pierścień rozrządu	MS102X1-009	1
11	Pokrywa przednia rozrządu	MS102X1-011	1
12	Pokrywa tylna rozrządu	MS102X1-012	1
13	Kołek 2.8 x 11 1	MS102X1-013	2
14	Tłok	MS102X1-014	1
15	Cylinder	MS102X1-015	1
16	Korpus bijaka	MS102X1-016	1
17	Pierścień zaciskający	MS102X1-017	1
18	Kulka 7/16"	MS102X1-018	1
19	O-Ring 23.7 x 3.5	MS102X1-019	4
20	Korpus przedni	MS102X1-020	1
21	Pierścień zabezpieczający S28	MS102X1-021	1



Młotek ścinak MS102X1